

Esmalte a Base Água Aquamax é um produto com alto padrão de qualidade, apresentando secagem rápida, brilho e cobertura.

Composição Básica:

Resina à base de Resina Acrílica, pigmentos orgânicos e inorgânicos, aditivos. Produto classificado conforme norma NBR-11072 da ABNT tipo 4.2.3.1

Preparação da Superfície:

Para obter o resultado esperado, cuidados devem ser observados. A superfície deve estar seca e limpa de resíduos, eliminar poeira, partes soltas, mofo e gordura.

Alumínio, Galvanizado e PVC: Remover resíduos e lixar até eliminar o brilho.

Madeiras: Lixar a superfície retirando as farpas, então aplicar uma demão de Fundo Branco Fosco Hidrotintas.

Para repintura, lixar a superfície até perda total do brilho.

Metais Ferrosos: Lixar a superfície retirando a ferrugem, em seguida aplicar uma ou duas demãos de Hidrofer Fundo Anticorrosivo.

Galvanizados: Aplicar o Fundo para Galvanizados Hidrotintas.

Aplicação:

Use pincel, pistola, rolo de espuma ou de lã de carneiro. Geralmente duas demãos são suficientes para atingir uma boa cobertura, entretanto, dependendo do estado da superfície e da cor a ser utilizada ou em caso de repintura, poderão ser necessárias outras demãos. Mexer bem o produto com uma espátula de 5 cm.

Diluição:

Produto pronto para uso. Quando necessário utilizar água potável até 10% para pincel e rolo, para pistola diluir até atingir a viscosidade ideal.

Rendimento:

- Pinta 10 m² por demão para 0,75 Lt.

- Pinta 40 m² por demão para 3 Lt.

Secagem:

Os tempos de secagem são obtidos em condições ideais de umidade relativa do ar (próximo de 70%) e temperatura ambiente (próxima a 25 °C).

Ao toque: 30 minutos

Entre demãos: 3 horas.

Final: 5 horas.

Validade:

O produto é válido por 2 (dois) anos a partir da data de fabricação, desde que esteja com o lacre preservado e armazenado em local e em condições apropriadas.

Rua Mendel Steinbruch, 10.500, Pajuçara Maracanaú - CE

CEP - 61.932-971.

Fone/fax: 85 4009.1666

pinte@hidrotintas.com.br